



新型N₂ウェーブソルダーリングシステム New type N₂ wave soldering system

NEW

省エネN₂ウェーブ
Energy-saving N₂ wave
soldering system
コンパクト設計
Compact design
生産性向上
Improved productivity



TEW33-32NT

TEW33-32NT / 40-32NT

特長

- コンパクト (従来大気装置以下のフレームサイズ) でメンテナンス性向上
- プリヒーター 断熱強化で省エネ
- プリヒーターセレクトタイプ方式による省エネ
- 1.7mの強力遠赤プリヒーター
- チタン製はんだ槽は、2重構造による断熱で省エネ
- 噴流ノズルは、従来対策のチタン製
- 信頼性の高い特殊耐熱樹脂爪

- 標準機能**
- 本体駆動装置の入口チェーンコンベヤ
 - 印刷線路検出可能な逆流装置
 - 基板面に沿った方向のチェーンプリヒーター
 - はんだ槽はんだ量の過剰検出時
 - はんだ量不足検出時
 - はんだ槽内、室乾燥機
 - 露点センサーによる露点検出によるヒューム
 - 4.5度 噴流角度可変
 - 吐出部ユニット (稼働監視計含む)
 - 出口ベルトコンベヤ

- STANDARD FUNCTIONS**
- Inlet chain is synchronized with main conveyor drive.
 - Down washer, it is possible to choose IR or ultrasonic.
 - Selective pre-heater is possible to support energy saving for small size PCB.
 - Overheat detector for solder bath is built in.
 - Solder shortage detector is built in.
 - Inner solder bath leakage detect function is built in.
 - Fume collector provide cooling and fume filtering.
 - Variable conveyor angle by 4.5 degrees
 - Nitrogen supply control unit (including oxygen analyzer)
 - Outlet conveyor

FEATURES

- Compact (smaller than current air equipment), maintainability has improved.
- Energy saving with reinforced heat insulation of pre-heater units.
- Energy saving with selective pre-heater method.
- 1.7m powerful far infrared pre-heater
- Titanium solder bath performs energy saving by dual wall heat insulation.
- Wave nozzle is made by Titanium against erosion.
- High reliability special heat resistant resin finger claws

オプション

- 自動幅調整機構
- 汎用洗浄不足検出
- はんだ槽内乾燥機
- はんだ量検出、基板反り防止
- 種はんだ、自動検出
- 赤外線、自動検出
- 印刷線路検出装置
- 出口チェーンコンベヤ
- 出口ベルトコンベヤ駆動ファン
- エアミックス

OPTIONS

- Automatic width control
- Low washer liquid shortage detection
- Internal heater type
- PCB warp prevention on solder bath
- Automatic solder bar feeder
- Automatic wire solder feeder
- Solder signal tower
- Outlet chain conveyor
- Cooling fan at outlet belt conveyor block
- Air mixing



プリヒーター
Pre-heater



チタン製はんだ槽および冷却ユニット
Titanium solder bath and cooling unit



入口挿入チェーンコンベヤ部
PCB insertion inlet chain conveyor unit



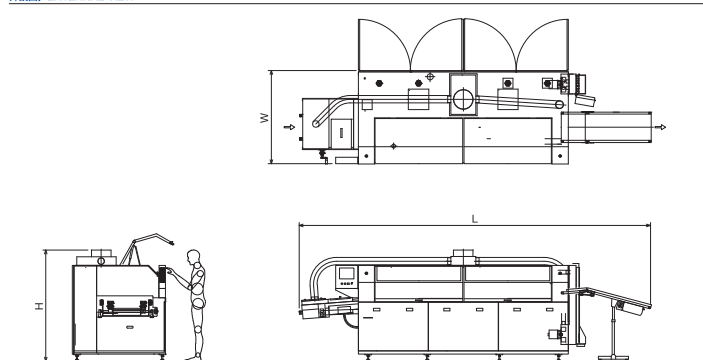
ヒューム回収ユニット
Fume collector unit

仕様 / SPECIFICATION

	TEW33-32NT	TEW40-32NT
対応基板 Applicable boards	MAX W330xL405xH1.6mm MIN W 50xL120xH0.6mm	MAX W400xL490xH1.6mm MIN W 50xL120xH0.6mm
部品高さ Component height	上: Upper MAX 75mm以下 下: Lower MAX 75mm以下	上: Upper MAX 75mm以下 下: Lower MAX 75mm以下
電力源 Power source	AC200V/10% 50/60Hz 3φ 20kVA 60A	AC200V/10% 50/60Hz 3φ 30kVA 90A
傾斜角度 Convey angle	4-5°	4-5°
装置寸法 Dimensions of machine	W1420xL5250*H1690*(mm)	W1420xL5250*H1690*(mm)*2
装置質量 Weight (excluding solder)	約 Approx. 1600kg	約 Approx. 1600kg
はんだ容量 (SNT 100%) Solder capacity (SNT 100%)	約 Approx. 400kg	約 Approx. 400kg

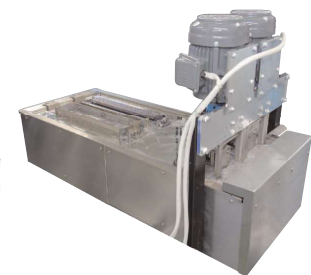
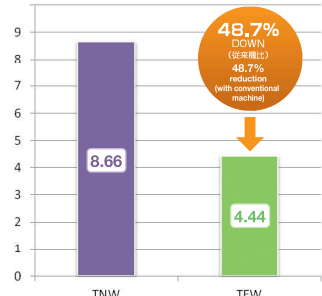
*1 入口チェーンコンベヤ付仕様 *2 前後ファン・ダクト・吐出部ユニット付仕様
*3 Except Inlet and outlet sprockets *2 Except Exhaust Out, Signal Tower and LCD Monitor

外観図 / EXTERNAL VIEW



従来機との電力比較

Power consumption comparison with conventional machine.



新型ポンプ式チタン槽搭載
New designed Titanium pump flow solder bath