

TAF40-12F

スタンダードモデルスプレー

Standard model spray fluxer



特長

- 従来機に比べて、塗布効率が向上。
- エッジオフ機能により、さらに塗布効率が向上
(従来機 約50% → 82%)
- 塗布効率向上による飛散量減少により、メンテナンス頻度も
従来機比 約1/3 (飛散量 従来機 約50% → 約18%への低減)
- ランニングコストの低減に数々のアイデア満載。
(プリヒーター効率、シートフィルター、ブロワ効率等々)
- ノズル往復動速度は基板搬送速度、基板幅から自動的に決定。
- 運転終了時には自動的にノズル及び配管内を洗浄し、再立ち上げ時
には自動でフラックスをノズルまで供給、即、生産可能 (自動終了、
自動立ち上げ)

FEATURES

- Coating efficiency has been improved as compared with conventional units.
- Coating efficiency has been further improved with the "edge off" function.
(Conventional units approximately 50% R Approximately 82%).
- Maintenance frequency has been reduced to about 1/3 of the conventional units, due to the decrease in splash resulting from painting efficiency improvement.
(Amount of splash in conventional units, approximately 50%, reduced to about 18%).
- A variety of ideas for the reduction of running costs (preheater efficiency, sheet filter, blower efficiency, etc.).
- The nozzle reciprocation speed is automatically determined depending on the transfer speed and width of the circuitboard.
- The nozzles and inside of pipes are automatically cleaned at the finish of operation.

Advanced key control value for coating



仕様 / SPECIFICATION

	TAF40-12F	TAF40-15PF
対象基板 Applicable boards	MAX W400×L450×t1.6 (mm) MIN W 50×L120×0.6 (mm)	MAX W400×L450×t1.6 (mm) MIN W 50×L120×0.6 (mm)
部品高さ Component height	上面 Upper MAX. 100mm以下 下面 Lower MAX. 10mm以下	上面 Upper MAX. 100mm以下 下面 Lower MAX. 10mm以下
入力電源 Input Power source	AC200V±10%-50/60-3φ 2.8kVA 8.2A	AC200V±10%-50/60-3φ 11kVA 32A
搬送角度 Conveyor angle	0°	0°
装置寸法 Dimensions of machine	W1215×L1210×H1200 (mm)	W1215×L1510×H1200 (mm)
装置質量 Weight	約 Approx. 350kg	約 Approx. 380kg