

## 18 - 4 Integración multimarca

- Integración de maquinaria de múltiples fabricantes
- Compatibilidad técnica y funcional
- Gestión de coherencia global

MSTECH actúa como responsable único

### **Alcance técnico – Capacidades activadas**

#### Ingeniería de proceso

- Definición del flujo productivo
- Secuencia de operaciones
- Takt time y balance de línea
- Puntos críticos de calidad

#### Ingeniería mecánica y eléctrica

- Layout de línea
- Integración física
- Cableado, utilities
- Seguridad industrial

#### Automatización e integración

- PLC, SCADA
- Interfaces máquina
- Coordinación de subsistemas
- Comunicaciones

#### Software industrial

- Trazabilidad
- Recetas y parametrización
- Dashboards y reporting
- Integración con MES / ERP

## 18 - 4 Integración multimarca

### Supply chain técnico

- Selección de fabricantes
- Coordinación de proveedores
- Gestión de compras técnicas

### Calidad y validación

- FAT / SAT
- Definición de criterios de aceptación
- Pruebas de rendimiento
- Documentación técnica

### Project Management

- Coordinación global
- Planificación
- Gestión de riesgos y costes
- Interfaz con cliente

### Modelo de ejecución es un único Main Contractor / Integrador principal

Flujo típico:

1. Definición de requerimientos
2. Diseño de solución
3. Ingeniería de proceso y sistema
4. Selección e integración de equipos
5. Desarrollo software e interfaces
6. FAT (validación previa)
7. Instalación y SAT
8. Ramp-up producción